KSB Pumpenprogramm (Auszug)

Entwässerungspumpen / Schmutzwasserpumpen

Ama-Drainer® 400/10 400/35 500/10/11

Rp	1½ - 2
Q [m³/h]	max. 50
H [m]	max. 24
T [°C]	max. +40

Beschreibung: Vertikale, einstufige, voll überflutbare Tauchmotorpumpe in Block bau weise, IP68, mit oder ohne Niveauschaltung und mit einer maximalen Eintauch tiefe von 10 m.

Einsatz: Zum automatischen Trockenhalten von Gruben, Schächten, überflutungsgefährdeten Hof- und Kellerräumen, zur Absenkung von Oberflächenwasser, Drai na ge, Entwässerung von Unterführungen, Wasserentnahme aus Flüssen und Reservoirs, Entsorgung von stark verunreinigtem, faserhaltigem Wasser.

Hebeanlagen

mini-Compacta / Compacta

DN	32 - 100
Q [m³/h]	max. 36 / 140
H [m]	max. 25
T [°C]	max. +40

Beschreibung: Überflutbare Einzel- oder Doppel-Fäkalienhebeanlage, zur automatischen Entsorgung von häuslichem Abwasser und Fäkalien, unterhalb der Rückstauebene. Automatisiert mit LevelControl.

Einsatz: In Souterrainwohnungen, Bars, Partykellern und Kellersaunas, Kinos und Theatern, Kaufhäusern und Krankenhäusern, Hotels, Gaststätten oder Schulen; die Compacta auch in öffentlichen Gebäuden, Industrieanlagen, Gemeinschaftsentsorgung von Straßenzügen etc.

Tauchmotorpumpen

Amarex® KRT®

DN	40 - 700
Q [m³/h]	max. 10080
H [m]	max. 100
T [°C]	max. +60
n [min⁻¹]	max. 2900

Beschreibung: Vertikale, einstufige Tauchmotorpumpe als Blockaggregat mit verschiedenen Laufradformen in Nass- oder Trockenaufstellung, stationär oder transportabel. ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz: In der Wasser- und Abwasserwirtschaft, zur Meerwasserentsalzung, in der Industrie zur Förderung von abrasiven oder aggressiven Schmutzwässern aller Art, insbesondere von ungeklärten Abwässern mit langfaserigen und festen Beimengungen, luft- und gashaltigen Flüssigkeiten sowie Roh-, Belebt- und Faulschlamm.

Druckerhöhungsanlagen

Hyamat®

Rp / DN	1½ / 250
Q [m³/h]	max. 660
H [m]	max. 160
p [bar]	max. 16
T [°C]	max. +70

Beschreibung: Vollautomatische Druckerhöhungsanlage in Kompaktbauweise mit 2 bis 6 vertikalen Hochdruckpumpen und stufenloser Drehzahlregelung jeder Pumpe mit PumpDrive zur vollelektronischen Regelung des gewünschten Versorgungsdrucks. Aufbau und Funktion entsprechend DIN 1988, Teil 5. Automatisiert mit BoosterControl und PumpDrive.

Einsatz: Zur Druckerhöhung in Wohngebäuden, Krankenhäusern, Bürogebäuden, Hotels, Kaufhäusern, der Industrie und weiteren Einsatzfällen.