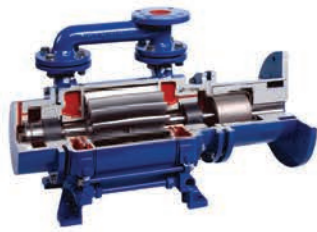


Einstufige Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen



Baureihe: **LOH, LPH einstufig**

Saugvermögen: **von 7 bis 11.000 m³/h**
Druckbereich: **von 33 bis 1013 mbar**

Zweistufige Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen



Baureihe: **LOH, LPH zweistufig**

Saugvermögen: **von 3 bis 11.000 m³/h**
Druckbereich: **von 33 bis 1013 mbar**

Gasstrahler für Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen



Baureihe: **GEV, GOV, GPV**

Saugvermögen: **von 5 bis 7.500 m³/h**
Druckbereich: **von 4 bis 80 mbar**

Flüssigkeitsring-Kompressoren



Baureihe: **LPH, KPH, KLH**

Saugvermögen: **von 3 bis 11.000 m³/h**
Verdichtungsdruck: **von 1 bis 11 bar**

Trockenlaufende Vakuumpumpen



Baureihe: **SIHI^{dry} M160, H160, H250, H400, H750, H1000**

Saugvermögen: **von 0 bis 1.000 m³/h**
Druckbereich: **von 10⁻² bis 1013 mbar**